

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP04/018130

International filing date: 06 December 2004 (06.12.2004)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP  
Number: 2003-408755  
Filing date: 08 December 2003 (08.12.2003)

Date of receipt at the International Bureau: 04 February 2005 (04.02.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

07.12.2004

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2003年12月 8日  
Date of Application:

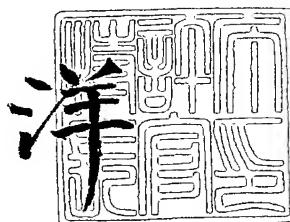
出願番号 特願2003-408755  
Application Number:  
[ST. 10/C]: [JP2003-408755]

出願人 株式会社ブリヂストン  
Applicant(s):

2005年 1月 20日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

八 川



**【書類名】** 特許願  
**【整理番号】** BRP-00851  
**【提出日】** 平成15年12月 8日  
**【あて先】** 特許庁長官殿  
**【国際特許分類】** C08L 7/02  
                   B05D 7/02

**【発明者】**  
**【住所又は居所】** 東京都小平市小川東町 3-1-1 株式会社ブリヂストン 技術  
**【氏名】** 杉生 大輔

**【発明者】**  
**【住所又は居所】** 東京都小平市小川東町 3-1-1 株式会社ブリヂストン 技術  
**【氏名】** 泉本 隆治

**【発明者】**  
**【住所又は居所】** 東京都小平市小川東町 3-1-1 株式会社ブリヂストン 技術  
**【氏名】** 中澤 一真

**【特許出願人】**  
**【識別番号】** 000005278  
**【氏名又は名称】** 株式会社ブリヂストン

**【代理人】**  
**【識別番号】** 100079049  
**【弁理士】**  
**【氏名又は名称】** 中島 淳  
**【電話番号】** 03-3357-5171

**【選任した代理人】**  
**【識別番号】** 100084995  
**【弁理士】**  
**【氏名又は名称】** 加藤 和詳  
**【電話番号】** 03-3357-5171

**【選任した代理人】**  
**【識別番号】** 100085279  
**【弁理士】**  
**【氏名又は名称】** 西元 勝一  
**【電話番号】** 03-3357-5171

**【選任した代理人】**  
**【識別番号】** 100099025  
**【弁理士】**  
**【氏名又は名称】** 福田 浩志  
**【電話番号】** 03-3357-5171

**【手数料の表示】**  
**【予納台帳番号】** 006839  
**【納付金額】** 21,000円

**【提出物件の目録】**  
**【物件名】** 特許請求の範囲 1  
**【物件名】** 明細書 1  
**【物件名】** 図面 1  
**【物件名】** 要約書 1  
**【包括委任状番号】** 9705796

**【書類名】特許請求の範囲****【請求項 1】**

少なくとも、ゴムラテックス溶液と短纖維とを含有するパンクシーリング剤であって、さらに、クレイ系増粘剤を含有してなり、該クレイ系増粘剤を添加した前記ゴムラテックス溶液の+50℃～-20℃の範囲における粘度が、3～6000mPa・sであることを特徴とするパンクシーリング剤。

**【請求項 2】**

固形分の含有量が、5～70質量%であり、かつ、前記短纖維の含有量が0.1～5質量%であることを特徴とする請求項1に記載のパンクシーリング剤。

**【請求項 3】**

前記短纖維の長さ(L)、直径(D)が、それぞれ、下記の範囲にあることを特徴とする請求項1または2に記載のパンクシーリング剤。

長さ(L)：0.05≤L≤10mm、

直径(D)：1≤D≤100μm。

**【請求項 4】**

前記短纖維の長さ(L)と直径(D)との比(L/D)が5≤L/D≤2000の範囲にあることを特徴とする請求項1または2に記載のパンクシーリング剤。

**【請求項 5】**

前記短纖維が、前記ゴムラテックス溶液の比重より小さい軽比重材料に無機フィラーを複合化してなることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載のパンクシーリング剤。

**【請求項 6】**

前記短纖維が、多孔質であって、かつ、前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料からなることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載のパンクシーリング剤。

**【請求項 7】**

前記短纖維が、前記ゴムラテックス溶液の比重より小さい軽比重材料と、前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料とを複合化してなることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載のパンクシーリング剤。

**【請求項 8】**

前記短纖維が、複層構造を有し、最外層が前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料からなることを特徴とする請求項7に記載のパンクシーリング剤。

【書類名】明細書

【発明の名称】パンクシーリング剤

【技術分野】

【0001】

本発明は、パンクしたタイヤをシールする際に使用されるパンクシーリング剤に関する

。【背景技術】

【0002】

パンクが発生した際にその発生箇所をシールするための補修剤として、種々のパンクシーリング剤が知られている（例えば、特許文献1参照）。従来のパンクシーリング剤は、主に、N R（天然ゴム）、N B R（ニトリルゴム）、S B R（スチレンブタジエンゴム）、カルボキシ変性N B R等のラテックス中に、（1）凍結防止剤としてのプロピレングリコール、エチレングリコール、（2）シール性向上のための繊維やゴム粉等の添加剤、（3）前記添加剤の沈降をおさえ、注入性等をコントロールするためのメチルセルロース等の増粘剤、が配合されている。

【0003】

これらの添加物は、各々の比重が異なるため、ラテックスに対して増粘剤などの第3成分を添加することにより、ラテックスが凝集し、車内等での保存中に分離し、さらには、分離した成分（ラテックス等）がゲル化してしまうことがあった。

【0004】

これは、（1）メチルセルロースや、カルボキシメチルセルロース等の水溶性高分子からなる増粘剤を用いることによりラテックスが集まって、 $1\text{ }\mu\text{m} \sim 100\text{ }\mu\text{m}$ の粒になり、（2）大きくなつた粒がまわりとの比重差で分離する（下記式で表される沈降の理論から、粒が大きいと沈降（分離）速度が速い）ためと考えられる。

【0005】

【数1】

$$v = \frac{2(\rho - \rho_0)a^2}{9\eta_A} g$$

$a$ :粒径,  $v$ :沈降

$\rho$ :粒の比重,  $\rho_0$ :溶媒の

$\eta_A$ :粘性係数

【0006】

すなわち、パンク穴シール性や注入安定性等の特性を良好な状態としながら、長期保存でも分離せずに安定して使用できるパンクシーリング剤については、有効な検討はほとんどなされていないといえる。

【特許文献1】特許第3210863号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0007】

以上から、本発明は、上記従来の課題を解決することを目的とする。すなわち、本発明は、長期保存後においても分離等の性能低下を起こさず、パンク穴シール性等が良好なパンクシーリング剤を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0008】

上記目的を達成すべく鋭意検討した結果、本発明者らは、下記本発明により当該目的を達成できることを見出した。

すなわち、本発明は、少なくとも、ゴムラテックス溶液と短纖維とを含有するパンクシーリング剤であって、さらに、クレイ系増粘剤を含有してなり、該クレイ系増粘剤を添加した前記ゴムラテックス溶液の+50℃～-20℃の範囲における粘度が、3～6000mPa·sであることを特徴とするパンクシーリング剤である。

#### 【0009】

本発明のパンクシーリング剤には、下記いずれか1以上の態様を適用することが好ましい。

(1) 第1の態様は、固形分の含有量が、5～70質量%であり、かつ、前記短纖維の含有量が0.1～5質量%である態様である。

(2) 第2の態様は、前記短纖維の長さ(L)、直径(D)が、それぞれ、下記の範囲にある態様である。

長さ(L) : 0.05 ≤ L ≤ 10mm、

直径(D) : 1 ≤ D ≤ 100μm。

(3) 第3の態様は、前記短纖維の長さ(L)と直径(D)との比(L/D)が5 ≤ L/D ≤ 2000の範囲にある態様である。

(4) 第4の態様は、前記短纖維が、前記ゴムラテックス溶液の比重より小さい軽比重材料に無機フィラーを複合化してなる態様である。

(5) 第5の態様は、前記短纖維が、多孔質であって、かつ、前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料からなる態様である。

(6) 第6の態様は、前記短纖維が、前記ゴムラテックス溶液の比重より小さい軽比重材料と、前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料とを複合化してなる態様である。

(7) 第7の態様は、第6の態様において、前記短纖維が、複層構造を有し、最外層が前記ゴムラテックス溶液の比重より重い高比重材料からなる態様である。

#### 【発明の効果】

#### 【0010】

本発明によれば、長期保存後においても分離等の性能低下を起こさず、パンク穴シール性(特に、注入容易性)等が良好なパンクシーリング剤を提供することができる。

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【0011】

本発明のパンクシーリング剤は、少なくとも、ゴムラテックス溶液と短纖維とを含有する。さらに、クレイ系増粘剤を含有している。

#### 【0012】

本明細書において、「ゴムラテックス溶液」とは、ゴムポリマーの粒子が分散した懸濁液で、短纖維を除いた状態のパンクシーリング剤をいう。例えば、本発明のパンクシーリング剤が、短纖維、ゴムラテックス、不凍液および増粘剤で構成されている場合、ゴムラテックス溶液とは、ゴムラテックス、不凍液および増粘剤の混合物をいう。

#### 【0013】

##### (クレイ系増粘剤)

クレイ系増粘剤は、ゴムラテックス溶液の粘度を適正な範囲に調整するために含有される。スメクタイトクレイ等の粘度鉱物を用いたクレイ系増粘剤では、スメクタイト薄片が水和し、エッジ部は弱い「+」、表面は弱い「-」の電荷をおびる。この電荷で、スメクタイトが立体構造をとることで増粘する。上記のような機構で増粘するため、ラテックスの凝集はおこさない。

これに対し、従来技術であるメチルセルロース等の水溶性高分子を用いた増粘では、ラテックスと相互作用して粒径が1μmの粒を形成して増粘してしまうことが多い。

#### 【0014】

クレイ系増粘剤としては、既述のスメクタイト(モンモリロナイト(ペントナイト)を含む)の他、アタパルジャイト、カオリン(カオリナイト)等があり、さらに、スメクタイトを4級アンモニウム有機コンパウンドと反応させて作る有機ペントナイトクレイのよ

うな有機物で修飾したクレイが挙げられる。それぞれの鉱物、結晶構造、粒子径等の特徴から用途に合わせて選択することが好ましい。

【0015】

また、従来用いられていたメチルセルロースなどの水溶性高分子を含む増粘剤では一般的にラテックスを凝集させ $1\text{ }\mu\text{m}$ 以上の粒子を形成させる。

そこで、本発明では、スマクタイトクレイ等の粘土鉱物（ケイ酸アルミニウムマグネシウムや、ケイ酸水素アルミニウムナトリウム等を含む粘土）であるクレイ系増粘剤を用いている。クレイ系増粘剤を用いることで、ラテックスを $1\text{ }\mu\text{m}$ 以上の粒に凝集させることなく粘度をコントロールすることができる。また、粒径を $1\text{ }\mu\text{m}$ 以下におさえることで分離速度を下げ、分離をおさえることができる。

【0016】

クレイ系増粘剤を添加したラテックス溶液の $+50^{\circ}\text{C}$ ～ $-20^{\circ}\text{C}$ における粘度は、 $3\sim6000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ とする。 $3\text{ mPa}\cdot\text{s}$ より低粘度では、添加物（添加剤）の沈降を抑える効果が充分でなく、所定量の添加物が注入できない（容器内に添加物のみが残ってしまう）。また、 $6000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ より高粘度では、注入時の抵抗が大きくなり注入性が低下し、タイヤ内面への広がりも不十分で高いシール性が得られない。

【0017】

$+50^{\circ}\text{C}$ ～ $-20^{\circ}\text{C}$ における粘度を $3\sim6000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ とするためのクレイ系増粘剤の濃度は、使用するゴムラテックス溶液に応じて所定の粘度になるように適当量配合される。

【0018】

クレイ系増粘剤を添加したラテックス溶液の粘度は、例えば、BL型粘度計（搅拌子BL3を用いて測定）により測定することができる。

また、本発明のパンクシーリング剤中の固形分の含有量は、 $5\sim70\text{ 質量\%}$ であること好ましい。

【0019】

ここで、「固形分の含有量」は、以下のようにして求めることができる。まず、パンクシーリング剤 $100\text{ g}$ を $30\text{ 分間}$ 、 $200^{\circ}\text{C}$ の状態で放置する。放置後の残留分の質量を測定し、当該残留分の質量をパンクシーリング剤の質量で除する（残留分の質量／放置前のパンクシーリング剤の質量）ことで求めることができる。

【0020】

固形分の含有量が $5\text{ 質量\%}$ 未満だと、ゴムラテックスの割合が低くなり、十分なシール性を確保することが不可能となることがある。また、 $70\text{ 質量\%}$ を超えると、シール性以外の特性を十分に確保することができないことがある。

【0021】

固形分の含有量は、 $10\sim60\text{ 質量\%}$ とすることがより好ましく、 $15\sim50\text{ 質量\%}$ であることがさらに好ましい。

【0022】

（ゴムラテックス）

ゴムラテックスとしては、種々のラテックスを使用することができるが、より良好なシール性を確保する観点から、SBRラテックス、NBRラテックス、カルボキシ変性NBRラテックス、カルボキシ変性SBRラテックスからなる群から選択されるいずれか $1$ 以上とすることが好ましい。

【0023】

（短纖維）

短纖維は、パンクによりタイヤに発生した穴（欠陥部）に入り込んで目詰まりを生じさせて、この穴を迅速、かつ確実に塞ぐ役割を果たす。パンクシーリング剤中の短纖維の含有量は、 $0.1\sim5\text{ 質量\%}$ とすることが好ましい。含有量が $0.1\text{ 質量\%}$ 未満では、短纖維を添加したことによるシール性を十分に発揮できないことがある。また、 $5\text{ 質量\%}$ を超えると、短纖維の絡み合いが発生し、粘性が増加して注入容易性が低下すると共に、既述

の役割を十分に發揮することが難くなるため、シール性も低下してしまうことがある。

【0024】

パンクシーリング剤中の短纖維の含有量は、その比重にもよるが、0.3～4質量%とすることがより好ましく、0.5～3質量%とすることがさらに好ましい。

【0025】

短纖維の材質としては特に制限はないが、ポリプロピレン、ポリエステル、ポリエチレン、ナイロン等を使用することができる。

ここで、ゴムラテックスの比重は0.90～1.10である。そして、水が1.00、不凍液が1.03～1.12であるため、ゴムラテックス溶液としての比重は、これらの含有量を考慮して、1.00～1.08となる。一方、ポリエチレンからなる短纖維の比重は0.95、ポリプロピレンからなる短纖維は0.9であり、ゴムラテックス溶液中では浮遊しやすくなる。また、ナイロンからなる短纖維の比重は、1.14あるため、ゴムラテックス溶液中では沈みやすくなる。従って、ゴムラテックス溶液の比重を考慮しながら、短纖維の材質を選択することが好ましい。

【0026】

上記短纖維の材質は、ゴムラテックス溶液と短纖維との比重が略同一となるように選択することが好ましい。「略同一」とは、短纖維の比重(X)とゴムラテックス溶液の比重(Y)との比(X/Y)が、0.85～1.15であることをいう。略同一とすることで、短纖維の沈降や凝集を防ぎ、短纖維が分散した状態を良好に保つことができる。その結果、長期保存後においても分離等の性能低下を起こさず、パンク穴シール性等が良好なパンクシーリング剤とすることができます。

【0027】

長期保存において、より良好な分散性を得ることを考慮すると、上記比重の比(X/Y)は、0.92～1.08とすることが好ましく、0.94～1.06とすることがより好ましい。

【0028】

また、短纖維の形状を変化させることで分散性を制御したり、短纖維を複合化することで比重を所望の範囲とし分散性を制御してもよい。実際性を考慮すると、後者の複合化して分散性を制御することが好ましい。

【0029】

図1～図5に、複合化した短纖維の部分断面図を示す。図1に示す短纖維は、例えば、ゴムラテックス溶液の比重より小さい軽比重材料10のポリエチレン等の短纖維に、フィラーラー12を複合化させた態様である。フィラーラー12を複合化させることで、比重を大きくすることが可能となり、使用するゴムラテックス溶液の比重と略同一にすることができる。

【0030】

フィラーラー12の材質としては、Ti等の金属粒子や炭酸カルシウム等の無機フィラーや金属酸化物粒子等が挙げられる。

【0031】

短纖維にフィラーラー12を複合化させる方法としては、纖維の溶融工程で所定のフィラーを分散させ、その後紡糸する等の方法を適用すればよい。

【0032】

図2に示す短纖維は、例えば、ゴムラテックス溶液の比重より大きい高比重材料20のナイロン等の短纖維を発泡などにより多孔質化した態様である。多孔質とすることで、使用するゴムラテックス溶液の比重と略同一にすることができる。

発泡方法としては、上記同様纖維材料と発泡剤とをブレンドし、紡糸する等の一般的な方法を適用すればよい。

【0033】

図3に示す短纖維は、例えば、高比重材料20であるナイロン等の短纖維と軽比重材料10であるポリエチレン等の短纖維とを組み合わせた態様である。比重の大きな材料と比

重の小さな材料を組み合わせることで、図1や図2に示す態様と同様に、使用するゴムラテックス溶液の比重と略同一にすることができる。

#### 【0034】

また、図4および図5は、図3と同様にして、高比重材料と軽比重材料とを組み合わた態様である。図4に示す短纖維は、軽比重材料10の端部と高比重材料20の端部とを接着した態様である。図5に示す態様は、軽比重材料10および高比重材料20の複層構造（芯／サヤ構造）となっている態様である。当該態様では、表面側がナイロン等の高比重材料20であることが好ましい。表面側を親水性の高いナイロン等の高比重材料20にすることで、液中の分散がより均一となり、長期保存中に短纖維が絡み合って発生するダマが生じにくくなる。

#### 【0035】

なお、図1～図5に示す態様は単なる例示であり、これらに種々の改良を加えたり、それぞれの態様を組み合わせたりすることも可能である。

組み合わせる軽比重材料と高比重材料との比率や、フィラーの含有量等は、調整すべき比重により、適宜調整することが好ましい。

また、軽比重材料と高比重材料とを複合化せずにそれぞれ所定の質量比率で混合してもよい。

#### 【0036】

シール性を十分に発揮させるため、短纖維の形状についても種々の設計をする必要がある。そこで、短纖維の長さ（L）、直径（D）、および長さと直径との比（L/D）は、それぞれ、下記の範囲とすることが好ましい。

#### 【0037】

(1) 長さ（L）： $0.05 \leq L \leq 10 \text{ mm}$ （より好ましくは、 $0.08 \leq L \leq 8 \text{ mm}$ 、さらに好ましくは、 $0.1 \leq L \leq 6 \text{ mm}$ ）。

長さが $0.05 \text{ mm}$ 未満では、短纖維がパンクによる欠陥部に目詰まりを生じさせてシール性を向上させる効果を十分に発揮させることができない場合があり、 $10 \text{ mm}$ を超えると、短纖維の相対的な数が減少するためシール性が低下する場合がある。

#### 【0038】

(2) 直径（D）： $1 \leq D \leq 100 \mu\text{m}$ （より好ましくは、 $3 \leq D \leq 80 \mu\text{m}$ 、さらに好ましくは、 $5 \leq D \leq 50 \mu\text{m}$ ）。

直径（太さ）が $1 \mu\text{m}$ 未満では、上記目詰まりを生じさせてシール性を向上させる短纖維の役割を十分に発揮することができない場合があり、 $100 \mu\text{m}$ を超えると、短纖維の相対的な数が減少するためシール性が低下する場合がある。

#### 【0039】

(3) 長さと直径との比（L/D）： $5 \leq L/D \leq 2000$ （より好ましくは、 $20 \leq L/D \leq 1600$ 、さらに好ましくは、 $50 \leq L/D \leq 1200$ 、特に好ましくは、 $100 \leq L/D \leq 3000$ ）。

$L/D$ が5未満では、上記目詰まりを生じさせてシール性を向上させる短纖維の役割を十分に発揮することができない場合があり、 $2000$ を超えると、短纖維の絡み合いによるダマが発生し、シール性および注入容易性の低下を引き起こすことがある。

#### 【0040】

短纖維は、その全量若しくはその一部（好ましくは全量）を、高級アルコール系誘導体および／またはベタイン系活性剤等の溶剤で処理しておくことが好ましい。かかる処理により、溶剤が活剤として作用し、短纖維の分散性を向上させることができる。

#### 【0041】

当該処理は、パンクシーリング剤に含有させる前でも後でもよい。処理方法としては、短纖維を上記溶剤に含浸したり、上記溶剤を吹き付けたりして行うことができる。高級アルコール誘導体としては、ポリグリコール系ポリエスチル等が好適である。

#### 【0042】

溶剤の添加量（上記処理により短纖維に吸収される量）としては、短纖維質量の0.2

～20質量%であることが好ましく、0.5～10質量%であることがより好ましく、1～6%であることがさらに好ましい。添加量が少なすぎると、短纖維の十分な分散効果が得られずに当該処理が不十分となることがあり、多すぎても、それ以上の効果の向上が期待できない。

#### 【0043】

##### (凍結防止剤)

本発明のパンクシーリング剤は、凍結防止剤を含有していることが好ましい。凍結防止剤としては、特に限定されず、エチレングリコール、プロピレングリコール等を使用することができる。パンクシーリング剤中の凍結防止剤の含有量は、5～50質量%であることが好ましい。5質量%未満では、低温での凍結防止性が十分に得られないことがあり、50質量%を超えると、ゴムラテックス量に対して、グリコール量が多くなるため、パンク補修時に、凝集したゴムラテックスの粒がグリコール中に分散した状態として存在するため、十分なシール特性が得られないことがある。

#### 【0044】

また、本発明のパンクシーリング剤では、希薄化のために、水を含有させることができ。さらにパンクシーリング剤に、通常の分散剤、乳化剤、発泡安定剤、又はアンモニア、苛性ソーダ等のpH調整剤を添加してもよい。樹脂系接着剤としては、テルペンフェノール樹脂等のテルペン樹脂を使用することができる。

#### 【0045】

以上のようなパンクシーリング剤によるパンクの修理方法としては、公知の方法を適用することができる。すなわち、まず、パンクシーリング剤が充填された容器をタイヤのバルブ口に差し込み、適量を注入する。その後、パンクシーリング剤がタイヤ内に均一になるようにタイヤを回転させればよい。

#### 【0046】

また、本発明のパンクシーリング剤は、種々の空気入りタイヤのパンク修理に適用することができる。例えば、自動車用タイヤ、二輪車用タイヤ、一輪車用タイヤ、車いす用タイヤ、農地作業や庭園作業に使用する車両用タイヤ等が挙げられる。

#### 【実施例】

##### 【0047】

以下に、実施例により本発明をさらに具体的に説明するが、本発明はこれらに限定されるものではない。

##### 【0048】

##### 【実施例1】

下記(1)～(5)の材料をプロペラミキサーにて混合して、パンクシーリング剤を作製した。なお、20℃でのゴムラテックス溶液の粘度は1000mPa・s(攪拌子:BL3, 60rpmにより測定)であり、+50℃～-20℃の温度域で3～6000mPaとなるように調整した。

##### 【0049】

(1) ゴムラテックス・・・NBR系ラテックス(日本ゼオン社製、Nipol)、パンクシーリング剤中の含有量: 65質量%

(2) 短纖維・・・ナイロン纖維、パンクシーリング剤中の含有量: 2質量%、短纖維の長さ: 2～7mm、短纖維の太さ: 5～30μm

(3) 不凍液・・・エチレングリコール、パンクシーリング剤中の含有量: 25質量%

(4) 増粘剤・・・スメクタイトクレイ、パンクシーリング剤中の含有量: 2質量%

(5) その他・・・残部として水

##### 【0050】

短纖維の比重および短纖維を除くパンクシーリング剤(ゴムラテックス溶液)の比重は、比重カップを用いて測定した。ゴムラテックス溶液の比重は1.04であり、短纖維の比重は、下記表1の通りであった。

##### 【0051】

## 〔実施例 2〕

増粘剤の含有量を 0.2 質量% とすることにより +50℃ におけるゴムラテックス溶液の粘度を 3 mPa・s とした以外は実施例 1 と同様にしてパンクシーリング剤を作製した。

## 【0052】

## 〔実施例 3〕

増粘剤の含有量を 4.0 質量% とすることにより -20℃ におけるゴムラテックス溶液の粘度を 6000 mPa・s とした以外は実施例 1 と同様にしてパンクシーリング剤を作製した。

## 【0053】

## 〔実施例 4〕

短纖維として、図 1 に示す態様の短纖維（ポリエチレン製で寸法などは実施例 1 と同様、また、フィラーとして Ti 粒子を使用）を使用した以外は、実施例 1 と同様にして、パンクシーリング剤を作製した。

## 【0054】

## 〔実施例 5〕

短纖維として、図 2 に示す態様の短纖維を使用した以外は、実施例 1 と同様にして、パンクシーリング剤を作製した。

## 【0055】

## 〔実施例 6〕

短纖維として、図 3 に示す態様の短纖維（ポリエチレン：ナイロン = 57% : 47%）を使用した以外は、実施例 1 と同様にして、パンクシーリング剤を作製した。

## 【0056】

## 〔比較例 1〕

増粘剤の含有量を 0.1 質量% とすることにより +50℃ におけるゴムラテックス溶液の粘度を 2 mPa・s とした以外は実施例 1 と同様にしてパンクシーリング剤を作製した。

## 【0057】

## 〔比較例 2〕

増粘剤の含有量を 4.1 質量% とすることにより -20℃ におけるゴムラテックス溶液の粘度を 6300 mPa・s とした以外は実施例 1 と同様にしてパンクシーリング剤を作製した。

## 【0058】

## 〔比較例 3〕

増粘剤として、メチルセルロースを使用した以外は、実施例 1 と同様にして、パンクシーリング剤を作製した。なお、ゴムラテックス溶液の粘度は、+20℃ で 400 mPa・s とし、実施例 1 と同様に +50℃ ～ -20℃ の温度域で 3 ～ 6000 mPa となるように調整した。

## 【0059】

作製したパンクシーリング剤について、長期保存におけるセンイの分散状態を観察した。具体的には、まず、パンクシーリング剤 1000 ml を採取し、1ヶ月室温で放置した。その後、液の上部／中部／下部から 100 ml ずつ採取し、それぞれ、ろ過を行って短纖維だけを回収し、短纖維の乾燥重量を求める、液の上部／中部／下部のそれぞれにおける短纖維の濃度（質量%）を求めた。

## 【0060】

上部／中部／下部のそれぞれにおいて、短纖維の濃度が一定（濃度差が 1.3 質量% 以内）していれば、短纖維の分散性が良好であることを示し、バラツキがあれば、分散性が低いことを示す。結果を下記表 1 に示す。

## 【0061】

また、実施例 1 ～ 6 および比較例 1 ～ 3 で作製したパンクシーリング剤について、以下

のようにして、注入容易性および長期保存性の評価を行った。結果を下記表1に示す。

【0062】

【表1】

|                 |        | 実施例1   | 実施例2   | 実施例3   | 実施例4   | 実施例5   | 実施例6   | 比較例1   | 比較例2          | 比較例3   |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------------|--------|
| 短纖維の濃度<br>(質量%) | 短纖維の比重 | 1.14   | 1.14   | 1.14   | 1.04   | 1.04   | 1.04   | 1.14   | 1.14          | 1.14   |
|                 | 上部     | 1.6    | 1.4    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 1.0    | 2.0           | 1.6    |
|                 | 中部     | 2.0    | 2.1    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.2    | 2.0           | 2.0    |
| 下部              |        | 2.4    | 2.6    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.8    | 2.0           | 2.4    |
| 分離・ゲル化の有無       |        | なし(良好)        | あり(不良) |
| 注入容易性           | -20°C  | 良好     | 低流動性で<br>注入不可 | 良好     |
|                 | 20°C   | 良好            | 良好     |
|                 | 50°C   | 良好     | 良好     | 良好     | 良好     | 良好     | 良好     | 短纖維残留  | 良好            | 良好     |
|                 |        |        |        |        |        |        |        |        |               |        |

【0063】

(1) 注入容易性：

100mlのシリンジを用い、-20℃、+20℃、+50℃のそれぞれの温度条件下において、バルブから作製したパンクシーリング剤の注入を行った。一般に使用されているパンクシーリング剤を使用した場合の注入時間との比較により、注入容易性を評価した。

#### 【0064】

比較例1のパンクシーリング剤は、+50℃において短纖維が容器内（シリンジ内）に残ってしまった。また、比較例2のパンクシーリング剤は、-20℃において低流動性のため注入を充分に行うことができなかった。これに対し、実施例1～6のパンクシーリング剤は、いずれも、短纖維が残留することなく良好に注入することができた。また、注入容易性に実施例1～6のパンクシーリング剤は、いずれも、一般に使用されているパンクシーリング剤とほぼ同じ注入時間であり、良好な結果が得られた。

#### 【0065】

##### （2）長期保存性：

それぞれのパンクシーリング剤1リットルを90℃のオープン中に保管した。6ヶ月間上記条件で保存しその際にラテックスの分離・ゲル化が生じているかどうかを目視にて観察した。

#### 【0066】

実施例1～6のパンクシーリング剤では、分離・ゲル化は起こらなかったのに対し、比較例3では、分離・ゲル化が確認された（上記表1参照）。

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0067】

【図1】複合化した短纖維の例を示す部分断面図である。

【図2】複合化した短纖維の他の例を示す部分断面図である。

【図3】複合化した短纖維の他の例を示す部分断面図である。

【図4】複合化した短纖維の他の例を示す部分断面図である。

【図5】複合化した短纖維の他の例を示す部分断面図である。

#### 【符号の説明】

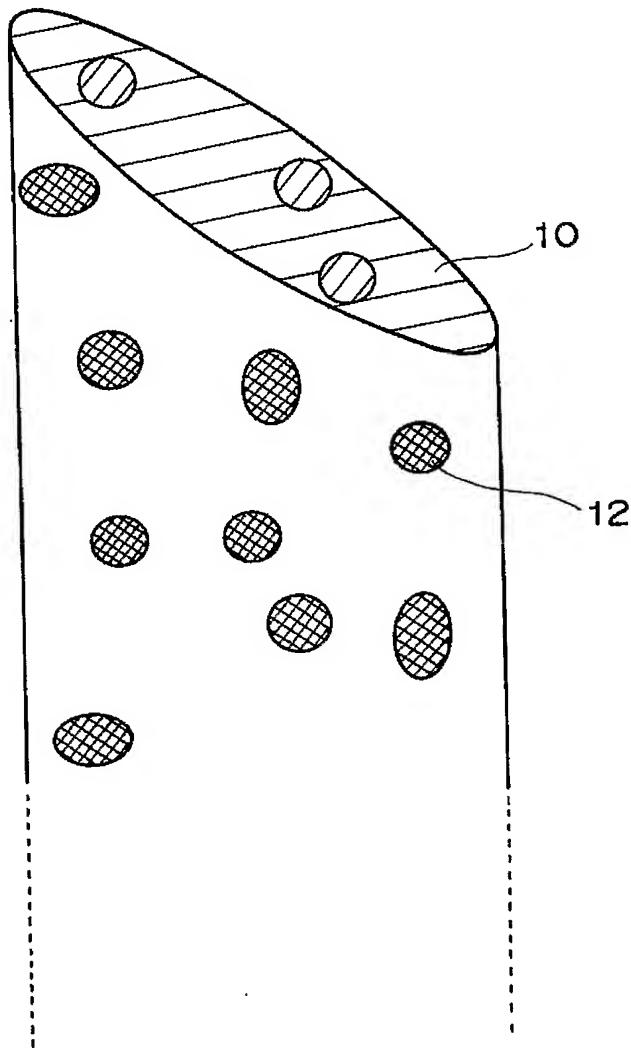
#### 【0068】

10・・・軽比重材料

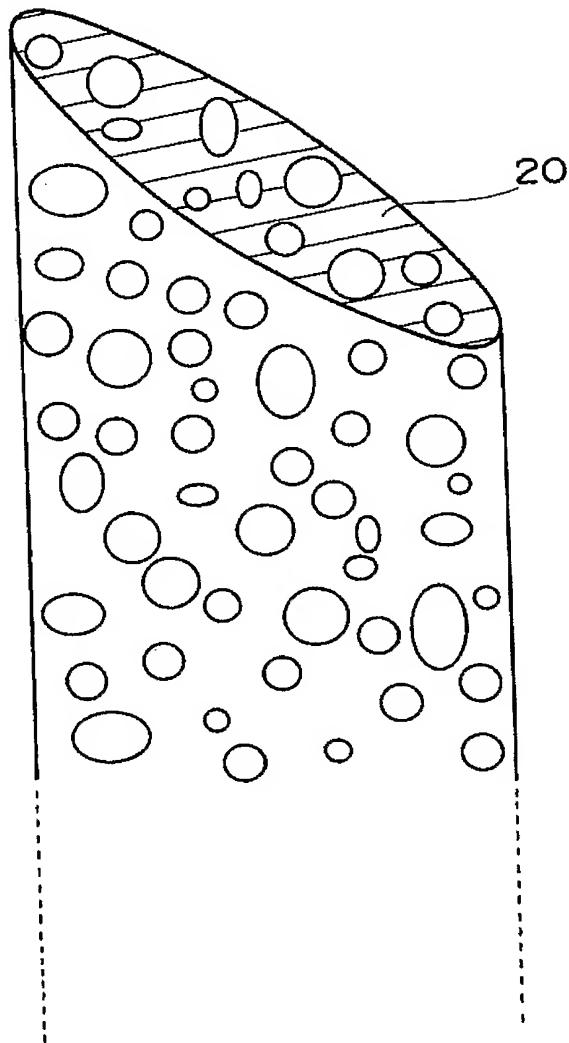
12・・・フィラー

20・・・高比重材料

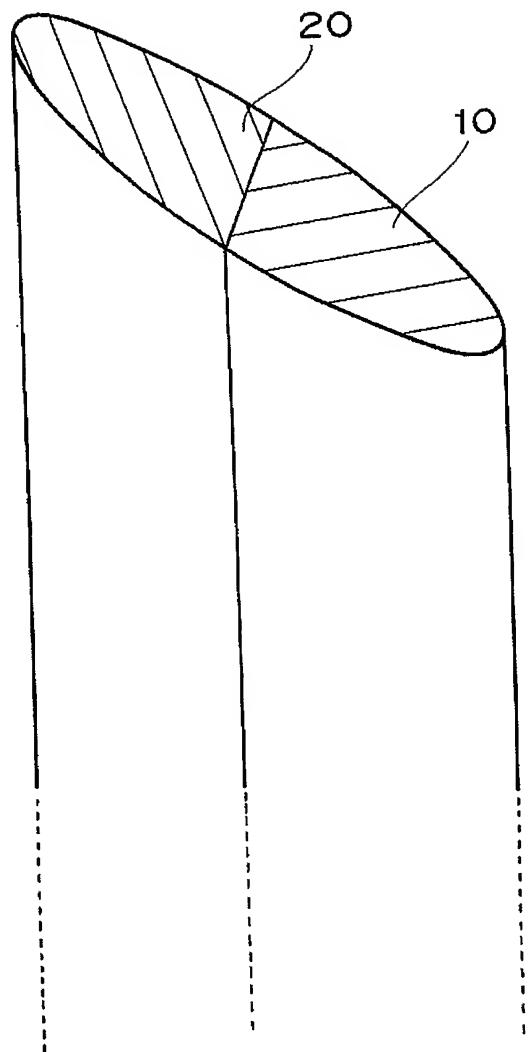
【書類名】 図面  
【図 1】



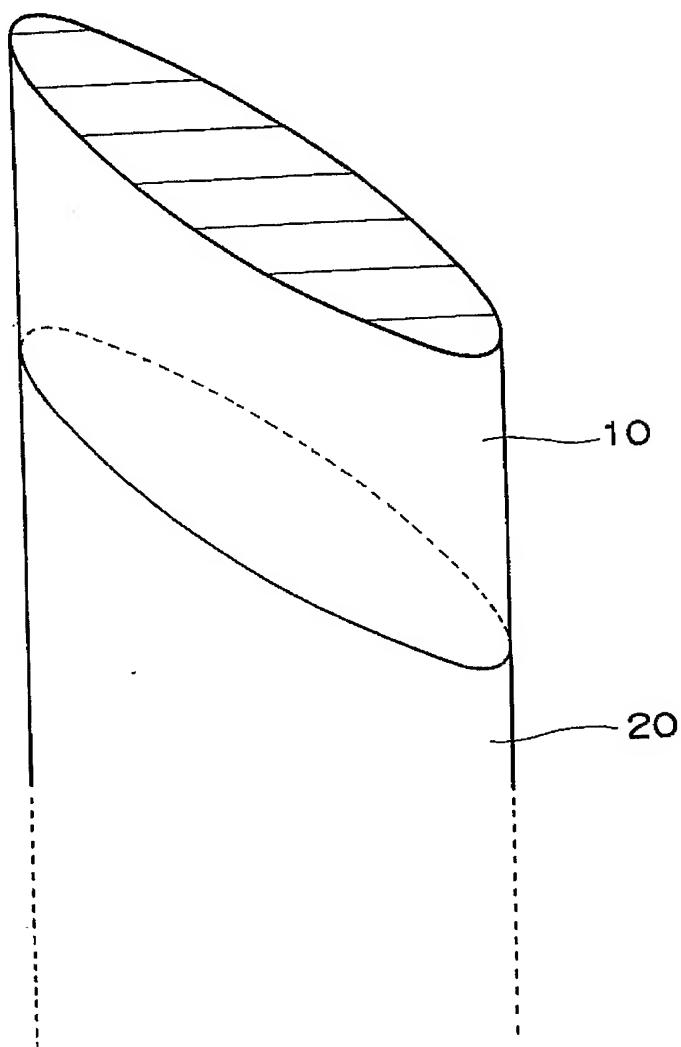
【図2】



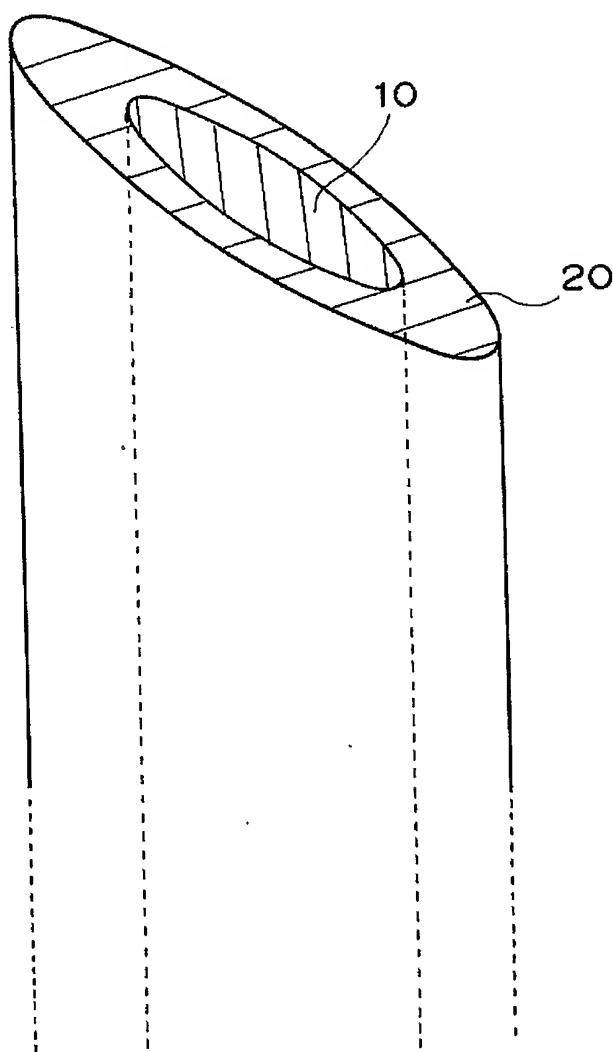
【図3】



【図4】



【図5】



【書類名】要約書

【要約】

【課題】 長期保存後においても分離等の性能低下を起こさず、パンク穴シール性等が良好なパンクシーリング剤を提供する。

【解決手段】 少なくとも、ゴムラテックス溶液と短纖維とを含有するパンクシーリング剤であって、

さらに、クレイ系増粘剤を含有してなり、該クレイ系増粘剤を添加した前記ゴムラテックス溶液の+50℃～-20℃の範囲における粘度が、3～6000mPa・sであることを特徴とするパンクシーリング剤である。

【選択図】 なし

特願 2003-408755

出願人履歴情報

識別番号

[000005278]

1. 変更年月日

1990年 8月27日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都中央区京橋1丁目10番1号

氏 名

株式会社ブリヂストン